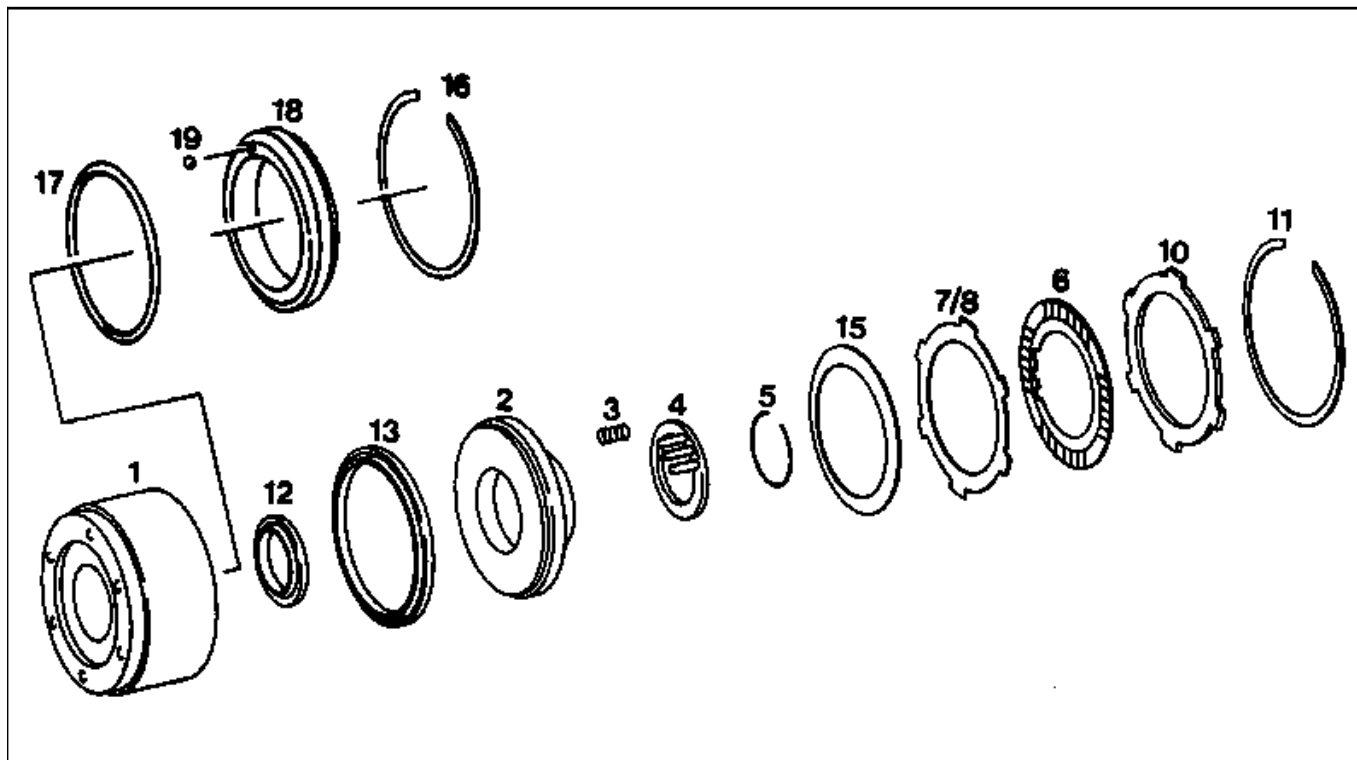


Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw.
Standardtexte und Richtzeiten:
27-4185



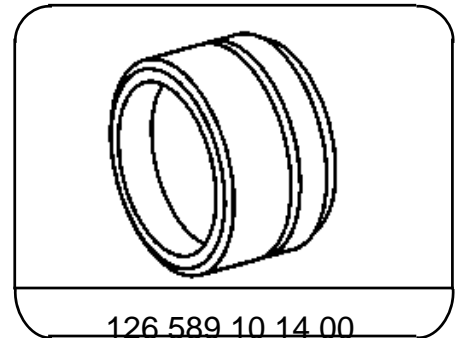
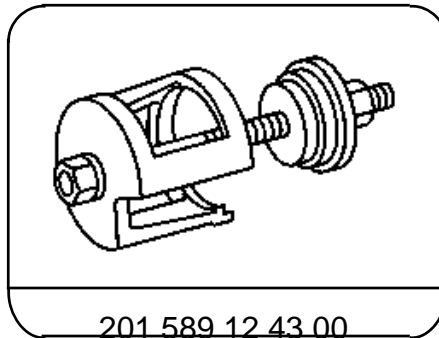
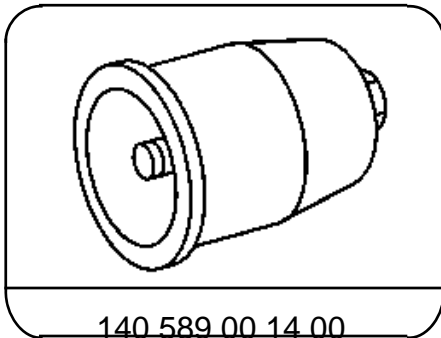
P27-5325-55

- Sprengtring (11)..... mit einem Schraubendreher aus-, einbauen (Ziffer 1).
- Lamellenpaket (6, 7, 8 und 10) und Tellerfeder (15)..... komplett aus Außenlamellenträger (1) aus-, einbauen. Reihenfolge nach Getriebebaumuster zusammenstellen. Die Tellerfeder mit der Wölbung auf den Kolben legen (Ziffer 2). Losspiel "A" 0,7-1,3 mm (Ziffer 9) prüfen und einstellen.
- Sprengtring (5)..... aus-, einbauen. Dazu Federteller (4) mit Montagevorrichtung 126 589 00 43 00 spannen, bis der Sprengtring freiliegt (Ziffer 3 und 4).
- Federteller (4) und Druckfedern (3)..... abnehmen, Anzahl der Federn beachten (Ziffer 5).
- Kolben (2)..... herausziehen. Beim Einbau Kolben mit Einführhülse, innen 126 589 02 14 00, außen 126 589 10 14 00, einführen. Lippendichtringe (12 und 13) prüfen, ggf. erneuern und mit Dichtlippen nach unten einbauen (Ziffer 6 und 7).

O-Ring (17)..... mit Petroleum oder Waschbenzin auf
Dichtheit prüfen (Ziffer 8).

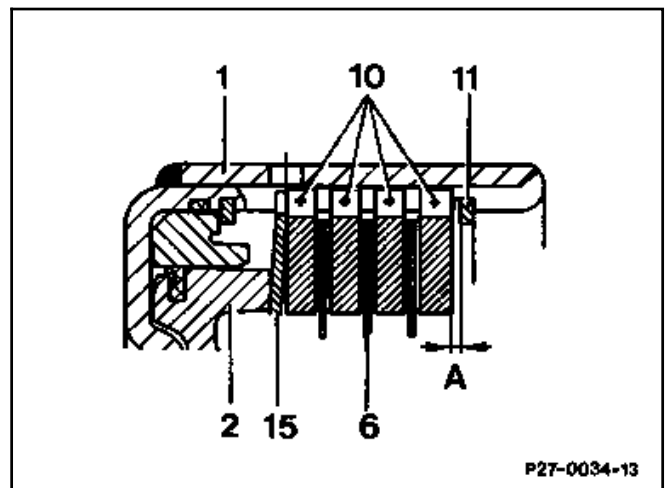
Kolbenführungsring (18)..... nach Abnehmen des Sprengringes (16) aus-,
einbauen.

Sonderwerkzeuge



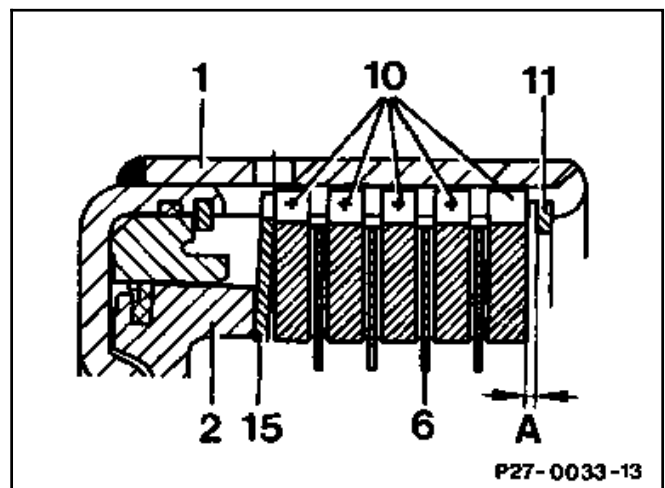
Kupplungslamellen-Reihenfolge

Getriebe 722.343



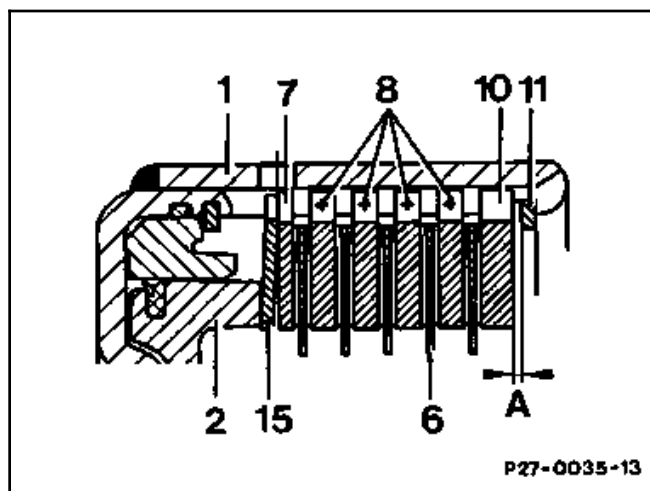
P27-0034-13

Getriebe	722.341	722.358
	722.342	722.359
	722.344	722.361
	722.351	722.363
	722.352	722.367
	722.355	722.368
	722.357	722.369



P27-0033-13

Getriebe	722.350	722.364
	722.353	722.365
	722.354	722.366
	722.356	722.370
	722.362	722.371



P27-0035-13

Kupplungslamellen-Ausführungen

Benennung	Pos.-Nr.	Dicke in mm
Innenlamelle	6	2,1
	7	2,0
	8 wahlweise für Spielausgleich	3,5 oder 4,0
	10 wahlweise für Spielausgleich	4,5 oder 5,0
Kolben	2	-
Sprengring	11	2,0
		2,5
		3,0
Tellerfeder	15	-

Rückdruckfedern für Kupplungskolben (die Anzahl der Federn wird durch Auswiegen bestimmt, deshalb können bis zu 2 Federn weniger eingebaut sein)

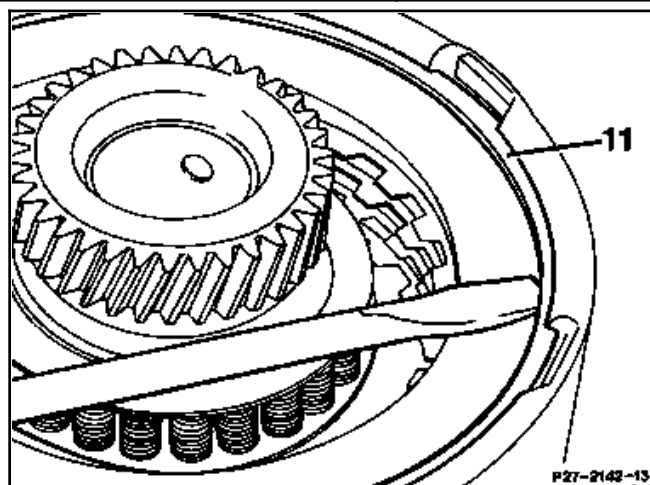
Getriebe	Anzahl	Draht- in mm	Länge entspannt mm ca.
722.3	27	0,9	38,5

Einstelldaten

Spiel "A" der Lamellenkupplung in mm (siehe Schema)	0,7-1,3
Lamellen mit 10 N zusammengedrückt	

Zerlegen, Zusammenbauen

- 1 Sprengring (11) herausnehmen.



Einbauhinweis

Sprengring nach dem Einsetzen am gesamten Umfang mit einem Schraubendreher nach oben drücken.

2 Außenlamellenträger (1) kippen und Lamellenpaket herausnehmen. Innenlamellen auf Brandstellen und Verschleiß prüfen (Sollstärke 2 mm).

Einbauhinweis

Kupplungsamellen-Reihenfolge beachten. Lamellenpaket nach Getriebebaumuster zusammenstellen und vor Einbau ca. 1 Stunde in ATF-Öl legen. Tellerfeder mit der Wölbung auf den Kolben legen.

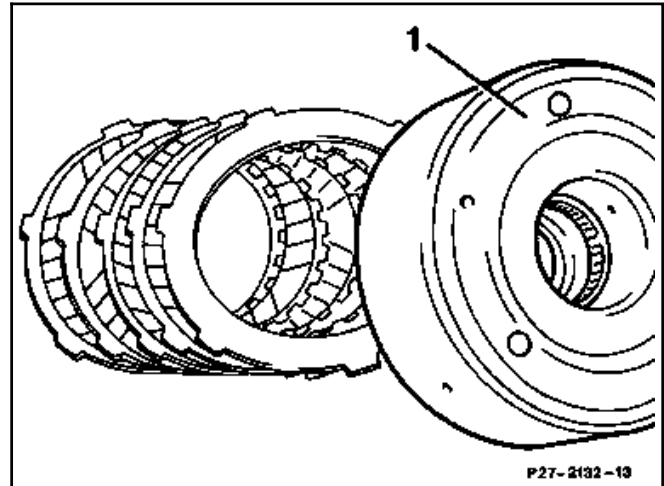
3 Montagevorrichtung (020) auf den Federteller (4) setzen und spannen, bis Sprengring (5) freiliegt. Sprengring (5) herausnehmen.

4 Montagevorrichtung 126 589 00 43 00 entspannen und abnehmen.

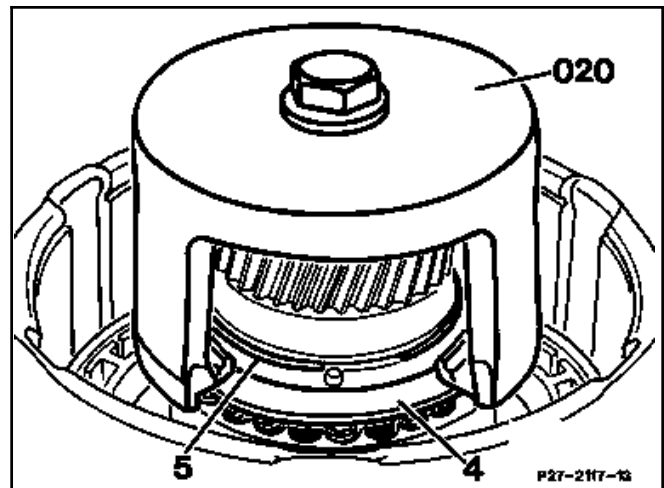
Einbauhinweis

Sprengring nach dem Einsetzen auf richtigen Sitz prüfen.

P27-2142-13



P27-2132-13



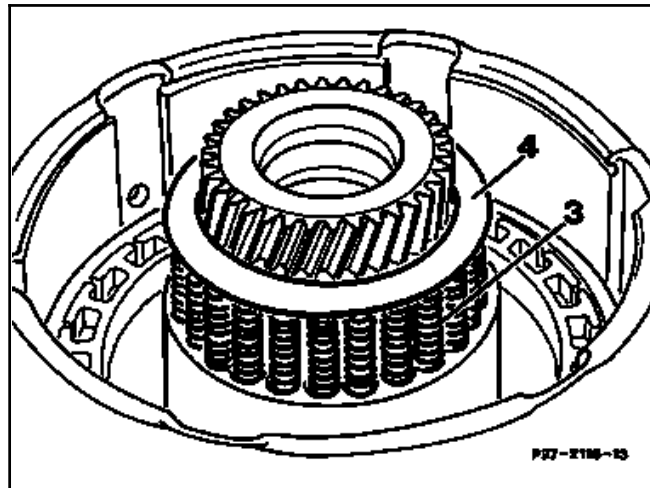
P27-2117-13

020 Montagevorrichtung 126 589 00 43 00

5 Federteller (4) und Druckfedern (3) abnehmen.

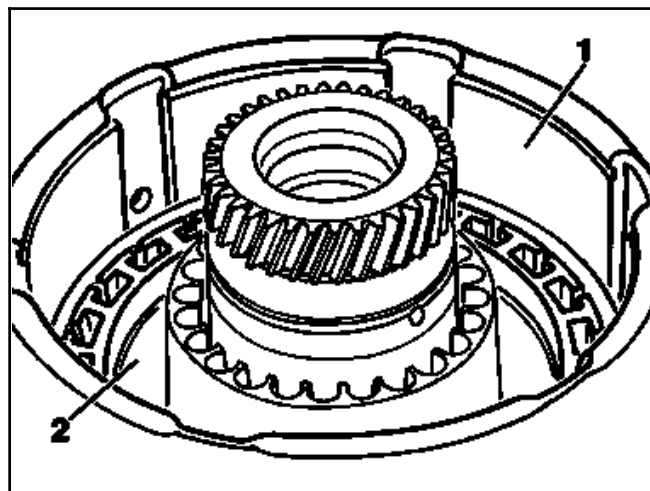
Einbauhinweis

Anzahl der Druckfedern beachten und darauf achten, daß jede Feder von einem Führungszapfen des Federtellers zentriert wird.



P27-2116-13

6 Kolben (2) aus dem Außenlamellenträger (1) ziehen.

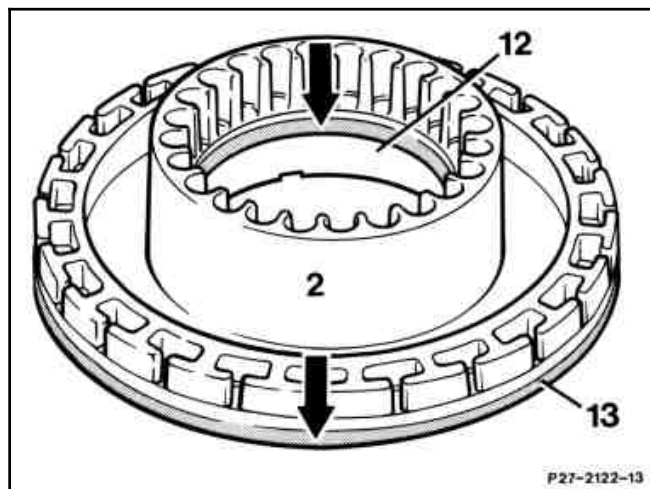


P27-2114-13

Einbauhinweis

Lippendichtringe (12 und 13) auf Verschleiß und Beschädigung prüfen, ggf. erneuern.

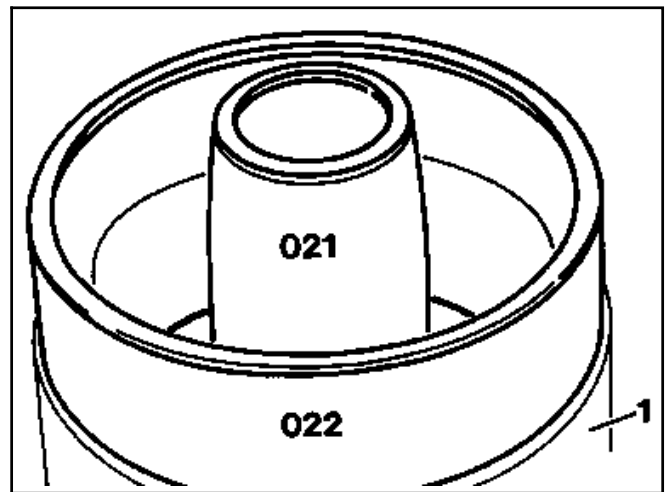
Lippendichtringe (12 und 13) so in den Kolben (2) einsetzen, daß die Dichtlippen nach unten (Pfeilrichtung) zeigen.



P27-2122-13

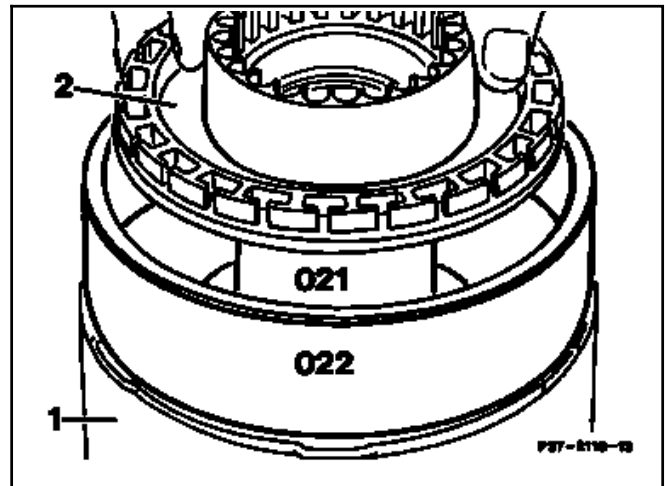
Einführhülsen (021, 022) auf den Außen-Lamellenträger (1) setzen.

021 Einführhülse 126 589 02 14 00
022 Einführhülse 126 589 10 14 00



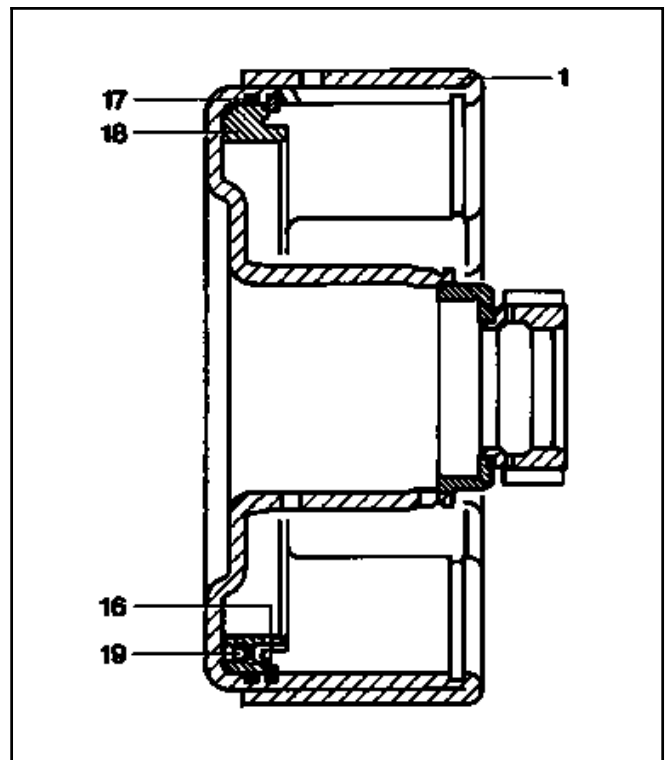
P27-2115-13

7 Einführhülsen und Lippendichtringe mit ATF-Öl einölen und Kolben (2) vorsichtig einsetzen und ohne zu verkanten in den Außenlamellenträger (1) drücken.



P27-2118-13

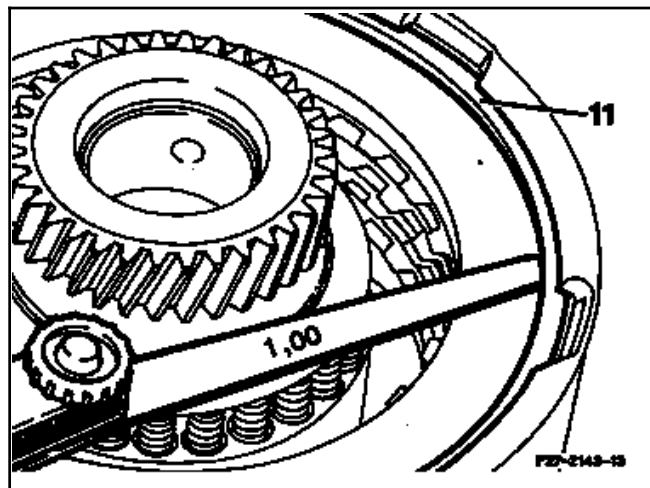
8 O-Ring (17) zwischen Außenlamellenträger (1) und Kolbenführungsring (18) auf Dichtheit prüfen, dazu etwas Petroleum oder Waschbenzin in den Kolbenführungsring füllen. Bei Undichtheit Sprengring (16) herausdrücken, Kolbenführungsring herausnehmen und Dichtring (17) erneuern.



P27-5326-15

Messen

9 Mit einer Fühlerlehre das Spiel "A" ermitteln.
Spiel "A" mit dem Sprengring (11), der in 3 Stärken (2,0; 2,5; 3,0 mm) erhältlich ist, einstellen. Die Nut für den Sprengring wird deshalb 3,2 mm breit ausgedreht. Nur wenn das vorgeschriebene Spiel "A" mit dem Sprengring nicht erreicht wird, muß zusätzlich mit den mittleren Außenlamellen ausgeglichen werden. Das Lösspiel auf 0,7-1,3 mm einstellen.



P27-2143-13